





-  CONCRETE REPAIR
-  RIPRISTINO DEL CALCESTRUZZO
-  RESTAURATION DU BÉTON
-  NAPRAWA BETONU



REDOX

Convertitore di ruggine

Descrizione

REDOX è un convertitore di ruggine in emulsione acquosa basato su agenti chelanti organici la cui azione muta il numero di ossidazione del ferro rendendolo stabile e non più ossidabile. Il formulato è appositamente studiato per reagire chimicamente con la ruggine trasformandola in un film protettivo di colore scuro che impedisce la riossidazione del metallo sottostante.

Non contiene sostanze il cui colore possa alterarsi per azione dei raggi UV, pertanto l'efficacia della conversione, verificabile visivamente, è stabile nel tempo.

L'azione di REDOX è più efficace e duratura di quella dei normali convertitori a base di acido tannico.

Campo di impiego

REDOX viene impiegato come convertitore di ruggine su:

- superfici o strutture in ferro arrugginite prima della verniciatura;
- superfici o strutture in ferro già verniciate con parziale arrugginimento prima del ripristino della verniciatura di finitura;
- strutture metalliche di rinforzo murario prima dell'applicazione di prodotti da ripristino.

Applicazione

Preparazione della superficie

- superfici leggermente ossidate (senza scrostamento): applicare il REDOX direttamente sulla superficie;
- superfici molto arrugginite e scrostate: carteggiare con carta vetrata a grana grossa o abrader con spazzola metallica per rimuovere la ruggine distaccata dal metallo e favorire l'azione del prodotto. Togliere la polvere con uno straccio bagnato;
- superfici già verniciate: rimuovere la vernice in distacco con spazzola metallica o carta abrasiva, togliere la polvere con uno straccio bagnato.

Preparazione del prodotto

Agitare il contenitore di REDOX e versare il prodotto in un contenitore di servizio. Non ritrasferire l'eventuale avanzo di prodotto nella confezione originale.

Applicazione del prodotto

- a rullo o pennello: applicare REDOX senza diluizione a rullo o pennello sulla parte da trattare in una o due mani, distanziate di 20 minuti al massimo l'una dall'altra;
- a spruzzo (airless o con aerografo): diluire con un massimo di 15% di acqua e applicare a spruzzo uniformemente su tutta la superficie in due mani incrociate distanziate al massimo 20 minuti.

Dopo che il principio attivo avrà reagito con la ruggine, si formerà un film molto duro di colorazione bruno-nerastra che proteggerà il ferro dall'ulteriore ossidazione. L'annerimento completo della superficie, verificabile a colpo d'occhio, assicura la completa efficacia del trattamento. Nel caso in cui la superficie non risultasse del tutto annerita, ripetere il trattamento entro 20 minuti dal primo.

Non applicare con temperature inferiori a +7°C.

Applicabile su supporti umidi.





Finitura

Il tempo di minima maturazione per la sovraverniciabilità (finitura) dipende dalle condizioni di maturazione del prodotto (vedi Tab. 1).

Tab. 1:

Condizioni di maturazione	Tempo di sovraverniciabilità
27°C / 60%RH	4 ore
15°C / 70%RH	24 ore



-  CONCRETE REPAIR
-  RIPRISTINO DEL CALCESTRUZZO
-  RESTAURATION DU BÉTON
-  NAPRAWA BETONU



REDOX

Convertitore di ruggine

Non attendere oltre 3-4 giorni per la sovraverniciatura di finitura nel caso in cui la struttura trattata con REDOX sia all'esterno. Se la struttura o la superficie sono protette dalle intemperie è possibile posticipare la finitura fino a 15 giorni.

Consumi

I consumi sono molto variabili in funzione della degradazione della superficie da trattare. Tipicamente sono necessari 0,10-0,17 litri/m² (film secco prodotto di 30-35 micron).

Avvertenze

- Non applicare in presenza di forte calore estivo. Una veloce evaporazione dell'acqua dallo strato applicato impedisce l'azione chimica del convertitore.
- Conservare il prodotto lontano da fonti di calore.
- Teme il gelo, non esporre a temperature inferiori a +5°C.
- Non conservare il prodotto rimasto nel contenitore di servizio al termine dell'applicazione né ritravararlo nel contenitore originale.
- Agitare bene prima dell'uso.
- Il prodotto ha pH acido, evitare il contatto con la pelle, gli occhi e le mucose. Lavorare con guanti in gomma e occhiali protettivi.
- Leggere la Scheda di Sicurezza.

Caratteristiche

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO			
Massa volumica (23°C / 50%RH), UNI EN ISO 1675	kg/l	1,17 ± 0,03	
Colore	-	bianco lattiginoso	
Odore	-	pungente (acetico)	
pH (23°C / 50%RH), UNI EN ISO 976	-	1,7 ± 0,3	
Viscosità dinamica apparente Brookfield (23°C / 50%RH; spindle ASTM#2, 20-100 min ⁻¹), UNI EN ISO 2555	mPa·s	80 ± 20	
DATI APPLICATIVI DEL PRODOTTO			
Tempo essiccazione superficiale (23°C / 50%RH), UNI EN ISO 1517	min	60 ± 10	
Temperatura di applicazione	°C	+7 / +35	
Tempi di minima maturazione per la sovraverniciatura (finitura)	ore	27°C / 60%RH	4
		15°C / 70%RH	24

* Prova realizzata in sito su pavimentazione in cubetti di porfido con fughe riempite con ghiaio legato tramite colata con fugante polimerico. Maturazione della pavimentazione: 7 gg.

Confezioni e conservazione

Confezioni	flacone da 1,00 litro in scatola da 20 flaconi.
Conservazione	24 mesi negli imballi originali, in luogo coperto e asciutto, a temperatura tra +5°C e +35°C. Teme il gelo. Conservare al riparo dai raggi solari.

Note Legali

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica.

Edizione

04 febbraio 2013

